Dernière MAJ le 05/06/2024

# Catalogue de Formations Métier

Contact

Isabelle BARET
Managing director
Isabelle.baret@ibcpapertraining.com
Tel : 00 33 6 78 56 75 40
https://ibcpapertraining.com

Sommaire


Informations générales — Page 3

Formations Métier Papier/Carton — Page 4

Formations Métier Tissue — Page 19

Formation tuteurs — Page 29

Coordonnées — Page 30

# Informations générales sur nos formations

**Modalités et délais de prestation :**

- Selon le devis et en accordance avec votre planning
- Délivrée soit en présentiel et/ou Activ'e-learning et peut-être accompagnée de pratique guidée, de tutorat…
- Intégration des stagiaires jusqu'à 48h avant le démarrage de la formation
- Nombre de participants recommandé : 8 maximum

**Méthodes mobilisées :**

- Formateurs expérimentés issus de INP Pagora Grenoble
- Supports personnalisés à vos besoins
- Contenu sur mesure adapté à vos équipes et à votre activité
- L'animation de formation inclut des présentations, des exercices, des vidéos, des animations 3D, de la pratique sur site ainsi que de la réflexion sur des résolutions de problèmes de cas concrets et de l'amélioration continue.
  Lors de la formation, les stagiaires seront sollicités afin de participer aux activités

**Modalités d'évaluation :**

- QCM d'entrée de formation – (*Si des pré-requis sont demandés, un QCM de prise de positionnement sera effectué)*
- QCM en fin de formation *(les connaissances sont considérées comme acquises au-delà de 30% de progression)*
- Mise en application terrain (fiches d'activités) avec validation par les tuteurs en interne

**Accessibilité personnes en situation de handicap :**

- Nos formations sont accessibles aux personnes en situation de handicap, n'hésitez pas à nous contacter à ce sujet

**Nos résultats :**

- 100 % de nos clients sont satisfaits (étude 2023)
- 132% de progression moyenne sur nos formations en 2023
- 89 % de nos apprenants vont jusqu'au bout de leur formation (étude 2023)

# Formations Métier Papier/Carton

Sujet 1

# Initiation à la Fabrication du Papier et ses Propriétés

## Experts :

Les experts sont tous choisis pour leur expertise. Ils ont tous l'expérience pratique et des compétences pédagogiques afin d'assurer la qualité de nos formations.

## Durée :

3 à 10 jours

## A l'issue de la formation, le stagiaire est en mesure de :

- Utiliser et comprendre le vocabulaire papetier
- Se repérer et comprendre toutes les étapes de la fabrication du papier
- Gérer les paramètres de fabrication en fonction du papier fabriqué

## Programme

- Les différents types de papiers et leurs propriétés
- Les différentes matières premières et le processus de fabrication des pâtes utilisées pour la fabrication du papier
- Etude de la fabrication du papier
- La préparation de la pâte et le système d'approche
- La chimie utilisée dans la fabrication du papier
- Le mécanisme de distribution des fibres sur la machine à papier
- Les différentes formations de feuille en fonction de l'utilisation finale du papier
- La section de pressage
- Les différents habillages utilisés pour la machine à papier
- L'automatisme et contrôle de la qualité
- Mécanisme du séchage
- Les traitements chimiques de la surface du papier (encollage et couchage)
- Le traitement mécanique de la surface du papier (calandrage) et l'enrouleuse

## Pour qui :

- Opérateurs en production tels que Aide Conducteurs ou Bobineurs
- Nouveaux arrivants dans l'Industrie

## Prérequis :

- Pas besoin de prérequis

## Tarifs :

- A partir de 1 790€ (HT)/jour + frais de déplacement + adaptation ingénierie pédagogique (aux objectifs de formation et à votre process)

Sujet 2

# Matières premières et préparation des pâtes vierges

## Experts :

Les experts sont tous choisis pour leur expertise. Ils ont tous l'expérience pratique et des compétences pédagogiques afin d'assurer la qualité de nos formations.

## Durée :

2 à 4 jours

## A l'issue de la formation, le stagiaire est en mesure de :

- Connaitre les matières premières
- Savoir repérer et comprendre les étapes de la préparation pâte
- Gérer les paramètres de fabrication pâte en fonction de la marche machine et du papier fabriqué

## Programme

- Rôle et objectif de la préparation pâte
- Composition du matériel papier
- Les différentes fibres utilisées dans la fabrication du papier
- Structure et composition de la fibre
- Les différentes pâtes utilisées en papeterie (y compris le blanchiment)
- Les propriétés du papier
- Lien entre le matériel pâte, le process de fabrication et les propriétés du papier
- Le mécanisme de désintégration
- Epuration et dépastillage
- Contrôle et mesure dans cette section préparation pâte
- Le mécanisme de raffinage – Conception et description
- L'effet du raffinage sur les fibres, sur le process et sur la machine
- Meilleures pratiques de raffinage : efficacité énergétique
- L'effet du raffinage sur les propriétés du papier
- Les mesures et le contrôle du raffinage
- Impact de la préparation de la pâte sur la machine et sur les propriétés du papier

## Pour qui :

- Opérateurs en production tels que Gouverneur, Aide Conducteur ou Conducteur

## Prérequis :

- Pas besoin de prérequis

## Tarifs :

- A partir de 1 790€ (HT)/jour + frais de déplacement + adaptation ingénierie pédagogique (aux objectifs de formation et à votre process)

Sujet 3

# Le raffinage

## Experts :

Les experts sont tous choisis pour leur expertise. Ils ont tous l'expérience pratique et des compétences pédagogiques afin d'assurer la qualité de nos formations.

## Durée :

1 jour

## A l'issue de la formation, le stagiaire est en mesure de :

- Connaitre les matières premières
- Comprendre l'étape de raffinage (les équipements et les effets sur la pâte)
- Gérer le raffinage en fonction de la marche machine et du papier fabriqué
- Connaitre les annexes du raffinage

## Programme

- La matière première : la structure de la fibre et le processus de fabrication des pâtes
- Principe de raffinage
- Effet du raffinage sur les fibres
- Paramètres influençant le raffinage
- La meilleure stratégie pour optimiser l'étape du raffinage
- Contrôle et évaluation à l'étape de raffinage
- Impact du raffinage sur le processus et sur la marche machine
- Influence du raffinage sur les propriétés

## Pour qui :

- Opérateurs en production tels que Gouverneur, Aide Conducteur ou Conducteur

## Prérequis :

- Pas besoin de prérequis

## Tarifs :

- A partir de 1 790€ (HT)/jour + frais de déplacement + adaptation ingénierie pédagogique (aux objectifs de formation et à votre process)

Sujet 4

# Les Fibres Recyclées : Le Désencrage et le Blanchiment

## Experts :

Les experts sont tous choisis pour leur expertise. Ils ont tous l'expérience pratique et des compétences pédagogiques afin d'assurer la qualité de nos formations.

## Durée :

2 à 5 jours

## A l'issue de la formation, le stagiaire est en mesure de :

- Connaitre les matières premières
- Comprendre l'installation globale et chaque équipement
- Gérer les paramètres de l'installation en fonction de la qualité pâte demandée, de la marche machine et du papier fabriqué

## Programme

- Chiffres Clés et Définition
- Les Différentes Catégories des Papiers Récupérés / Qualité
- Trituration et Pulpage des Fibres Cellulosiques de Récupération (FCR)
- Dépastillage
- Description des Epurations
- Techniques de Flottation : Meilleures Pratiques
- Techniques de Lavage
- Raffinage des Fibres Cellulosiques de Récupération
- Epaississage, Mélange & Stockage – Description et Mécanisme
- Chimie de la Pâte Désencrée
- Blanchiment de la Pâte Désencrée
- Nouvelle Technologie : Désencrage Enzymatique
- Impact des FCR sur les Propriétés Fibres/Papier et Marche Machine
- Techniques de mesures utiles pour les Pâtes Désencrées

## Pour qui :

- Opérateurs en production tels que Gouverneur Fibres Recyclées, Aide Conducteur ou Conducteur

## Prérequis :

- Pas besoin de prérequis

## Tarifs :

- A partir de 1 790€ (HT)/jour + frais de déplacement + adaptation ingénierie pédagogique (aux objectifs de formation et à votre process)

Sujet 5

# Chimie de la partie humide

## Experts :

Les experts sont tous choisis pour leur expertise. Ils ont tous l'expérience pratique et des compétences pédagogiques afin d'assurer la qualité de nos formations.

## Durée :

2 à 3 jours

## A l'issue de la formation, le stagiaire est en mesure de :

- Connaitre les produits chimiques et leur rôle
- Connaitre leurs points d'introduction et leur préparation
- Comprendre les mesures liés à la chimie, savoir les interpréter et gérer les doses produits en fonction des mesures.

## Programme

- Comprendre l'importance des matières premières
- L'utilisation de charges en partie humide
- Contrôles et mesure de la chimie de la partie humide
- La gestion des substances colloïdales dissoutes
- Le programme de rétention et de drainage
- Gestion de la coloration et de la blancheur dans la partie humide
- Meilleure approche pour l'utilisation des agents de résistance à l'état sec et à l'état humide
- La meilleure stratégie du collage en masse
- Contrôler les dépôts dans le process
- Nouveau développement pour les résistances à sec : l'alternative des enzymes
- Dosage et point d'introduction
- Les interférences en partie humide

## Pour qui :

- Opérateurs en production tels que Aide Conducteur ou Conducteur

## Prérequis :

- Connaitre les bases du process papetier

## Tarifs :

- A partir de 1 790€ (HT)/jour + frais de déplacement + adaptation ingénierie pédagogique (aux objectifs de formation et à votre process)

# Programme

Sujet 6

## Conduite de la machine

### Experts :

Les experts sont tous choisis pour leur expertise. Ils ont tous l'expérience pratique et des compétences pédagogiques afin d'assurer la qualité de nos formations.

### Durée :

3 à 6 jours

### A l'issue de la formation, le stagiaire est en mesure de :

- Connaitre la matière première arrivant de la préparation pâte
- Comprendre l'installation globale et la machine (incl annexes)
- Gérer les paramètres de l'installation et machine en fonction de la qualité pâte demandée, de la marche machine et du papier fabriqué.

- Identifier les différents éléments et leur rôle dans le sytème d'approche
- Les méthodes d'épuration et de classage
- La technique du déculator
- Sensibilisation aux différents circuits d'eau de l'usine de papier
- La chimie de la partie humide
- Le mécanisme de distribution des fibres : la technologie et les paramètres de fonctionnement de la caisse de tête (CDT)
- Le grammage, la dilution et le contrôle du profil
- La formation de feuille et les éléments de drainage
- Les techniques de rétention et de drainage
- La technologie des toiles de formation et leur conditionnement
- L'impact de la pâte sur la section formation
- L'impact de la pâte sur le reste du processus et sur les propriétés
- Contrôles et mesures dans cette section

### Pour qui :

- Opérateurs en production tels que Aide Conducteur ou Conducteur

### Prérequis :

- Connaitre les bases du process papetier

### Tarifs :

- A partir de 1 790€ (HT)/jour + frais de déplacement + adaptation ingénierie pédagogique (aux objectifs de formation et à votre process)

Sujet 7

# Mécanisme et optimisation du pressage

## Experts :

Les experts sont tous choisis pour leur expertise. Ils ont tous l'expérience pratique et des compétences pédagogiques afin d'assurer la qualité de nos formations.

## Durée :

½ journée à 1 jour

## A l'issue de la formation, le stagiaire est en mesure de :

- Connaitre et comprendre la matière « Papier »
- Comprendre l'installation globale de la section des presses ainsi que ses ses équipements.
- Gérer les paramètres de l'installation en fonction du matériel « Papier », de la marche machine, ainsi que du papier fabriqué

## Programme

- Le mécanisme de pressage
- La configuration de la section des presses
- Technologies de pressage
- L'application de la boîte à vapeur
- Les feutres – Fonction, design et démarrage
- Tendance en ce qui concerne le conditionnement du feutre afin de réduire l'énergie
- Impact des paramètres de fonctionnement sur le profil de l'humidité et la structure du papier
- Impact du pressage sur la qualité du papier

## Pour qui :

- Opérateurs en production tels que Aide Conducteurs ou conducteurs

## Prérequis :

- Connaitre les bases du process papetier

## Tarifs :

- A partir de 1 790€ (HT)/jour + frais de déplacement + adaptation ingénierie pédagogique (aux objectifs de formation et à votre process)

Sujet 8

# Mécanisme et conduite de la sècherie

## Experts :

Les experts sont tous choisis pour leur expertise. Ils ont tous l'expérience pratique et des compétences pédagogiques afin d'assurer la qualité de nos formations.

## Durée :

2 à 5 jours

## A l'issue de la formation, le stagiaire est en mesure de :

- Connaitre et comprendre la matière « Papier »
- Comprendre l'installation globale de la section sécherie ainsi que ses ses équipements.
- Gérer les paramètres de l'installation en fonction du matériel « Papier », de la marche machine, ainsi que du papier fabriqué

## Programme

- Le principe et la structure d'une section de sècherie
- La consommation d'énergie
- Les derniers développements et exigences pour une section de sècherie
- Le mécanisme de séchage du papier
- Les notions de vapeur/pression/condensats
- Les différentes phases de séchage
- Le système vapeur et condensats via Cascade
- Le système thermocompresseur
- Les technologies hybrides
- Le contrôle de la vapeur/des condensats : les meilleures pratiques pour réduire l'énergie
- Autres méthodes de séchage : le système infrarouge
- La technologie des hottes
- L'aéraulique : ventilation et l'optimisation de l'énergie
- La récupération d'énergie (en incluant les échangeurs de chaleur)
- Les toiles de sècherie
- L'impact du séchage sur les propriétés du papier

## Pour qui :

- Opérateurs en production tels que Aide Conducteurs ou sécheurs

## Prérequis :

- Connaitre les bases du process papetier

## Tarifs :

- A partir de 1 790€ (HT)/jour + frais de déplacement + adaptation ingénierie pédagogique (aux objectifs de formation et à votre process)

Sujet 9

# La section Size-Press (encollage)

## Experts :

Les experts sont tous choisis pour leur expertise. Ils ont tous l'expérience pratique et des compétences pédagogiques afin d'assurer la qualité de nos formations.

## Durée :

1 à 2 jours

## A l'issue de la formation, le stagiaire est en mesure de :

- Connaitre et comprendre la matière « Papier »
- Comprendre l'installation globale de la Size-Press, ses équipements ainsi que la préparation des sauces de Size-Press
- Gérer les paramètres de l'installation en fonction du matériel « Papier », de la marche machine, de la composition de la sauce ainsi que du papier fabriqué

## Programme

- Exigences générales pour le papier de base
- Les composants chimiques de la sauce de Size Press
- Préparation de la sauce de Size Press
- Le contrôle du processus de la préparation de la sauce de Size Press
- L'encolleuse (la Size Press)
- Séchage du papier après encollage
- Rhéologie des sauces de Size Press
- Mesurer l'impact du collage du papier
- Le contrôle qualité

## Pour qui :

- Opérateurs en production tels que Aide Conducteurs, Sécheurs ou Encolleur

## Prérequis :

- Connaitre les bases du process papetier

## Tarifs :

- A partir de 1 790€ (HT)/jour + frais de déplacement + adaptation ingénierie pédagogique (aux objectifs de formation et à votre process)

Sujet 10

# Chimie et application des sauces de couchage

## Experts :

Les experts sont tous choisis pour leur expertise. Ils ont tous l'expérience pratique et des compétences pédagogiques afin d'assurer la qualité de nos formations.

## Durée :

2 à 3 jours

## A l'issue de la formation, le stagiaire est en mesure de :

- Connaitre et comprendre la matière « Papier »
- Comprendre l'installation globale des coucheuses, ses équipements ainsi que la préparation des sauces de couchage
- Gérer les paramètres de l'installation en fonction du matériel « Papier », de la marche machine, de la composition de la sauce ainsi que du papier fabriqué

## Programme

- Exigences générales pour le papier de base
- Les pigments utilisés dans les sauces de couchage
- Les liants de la sauce de couchage
- Type et rôle des additifs et des dispersants dans la sauce de couchage
- Préparation de la sauce de couchage
- Contrôle du process de préparation de la couche
- Les différentes techniques utilisées pour l'application du couchage
- Les différentes coucheuses
- Le séchage du papier couché
- Couchage des papiers et cartons
- Le contrôle et l'automatisation des coucheuses
- La rhéologie des sauces de couchage
- Les mesures effectuées dans cette section
- Contrôle de la qualité
- Sensibilisation aux techniques d'impression

## Pour qui :

- Opérateurs en production tels que Aide Conducteurs, Sécheurs ou opérateurs coucheurs

## Prérequis :

- Connaitre les bases du process papetier

## Tarifs :

- A partir de 1 790€ (HT)/jour + frais de déplacement + adaptation ingénierie pédagogique (aux objectifs de formation et à votre process)

Sujet 11

# Le calandrage

## Experts :

Les experts sont tous choisis pour leur expertise. Ils ont tous l'expérience pratique et des compétences pédagogiques afin d'assurer la qualité de nos formations.

## Durée :

1 à 2 jours

## A l'issue de la formation, le stagiaire est en mesure de :

- Comprendre l'installation des calandres
- Comprendre le rôle et le principe de chaque élément constituant cette section
- Gérer les paramètres de calandrage en fonction du papier arrivant et de la qualité du papier fini

## Programme

- Exigences générales pour le papier de base
- La qualité du papier entrante
- Les impacts du papier sur la conduite de la calandre
- La section calandrage
- Les différentes techniques utilisées pour calandrer le papier
- Les différentes calandres
- Les paramètres de réglage et leurs impacts
- La qualité papier
- Impact du couchage sur le papier
- Le contrôle qualité
- Sensibilisation aux techniques d'impression

## Pour qui :

- Opérateurs en production tels que Aide Sécheur, calandreur ou aide

## Prérequis :

- Avoir les bases du process papetier

## Tarifs :

- A partir de 1 790€ (HT)/jour + frais de déplacement + adaptation ingénierie pédagogique (aux objectifs de formation et à votre process)

Sujet 12

# Le bobinage

## Experts :

Les experts sont tous choisis pour leur expertise. Ils ont tous l'expérience pratique et des compétences pédagogiques afin d'assurer la qualité de nos formations.

## Durée :

1 à 3 jours

## A l'issue de la formation, le stagiaire est en mesure de :

- Connaitre et comprendre la qualité Papier
- Comprendre l'installation globale de la bobineuse et ses équipements
- Gérer les paramètres de l'installation en fonction de la qualité Papier, de la marche machine ainsi que du papier fabriqué

## Programme

- Généralités, situation dans la chaîne de qualité
- Les bobines (définition et paramètres spécifiques à la bobine)
- Dureté des bobines
- Structure idéale d'une bobine
- Techniques de l'enroulement (différentes techniques, paramètres pratiques: tension, Nip, Couple)
- Les bobineuses à 2 rouleaux porteurs
- Les bobineuses à rouleau central
- La rebobineuse
- La coupe
- Les paramètres de coupe
- Les rognures
- Les embarreurs
- Les collures
- Problèmes rencontrés lors du bobinage
- Productivité de la bobineuse
- Les mandrins
- Emballage des bobines
- Les colles Hot-Melt

## Pour qui :

- Aide bobineurs ou bobineurs

## Prérequis :

- Pas besoin de prérequis

## Tarifs :

- A partir de 1 790€ (HT)/jour + frais de déplacement + adaptation ingénierie pédagogique (aux objectifs de formation et à votre process)

Sujet 13

# Traitement des effluents

## Experts :

Les experts sont tous choisis pour leur expertise. Ils ont tous l'expérience pratique et des compétences pédagogiques afin d'assurer la qualité de nos formations.

## Durée :

1 à 3 jours

## A l'issue de la formation, le stagiaire est en mesure de :

- Connaitre les installations, les équipements et leur paramètres de contrôle
- Savoir repérer les mesures, mesurer et interpréter les mesures pour bien gérer les installations.
- Connaitre les spécifications des rejets

## Programme

- Les différents circuits d'eaux dans une usine de papier
- Origine de la pollution de l'eau
- Caractérisation de la pollution de l'eau de process
- Législation au niveau des rejets
- Description globale du traitement des effluents
- Traitement primaire des effluents (physico-chimique)
- Traitement secondaire des effluents (biologique)
- Les boues – Composition et devenir

## Pour qui :

- Opérateurs en traitement des effluents

## Prérequis :

- Pas besoin de prérequis

## Tarifs :

- A partir de 1 790€ (HT)/jour + frais de déplacement + adaptation ingénierie pédagogique (aux objectifs de formation et à votre process)

Sujet 14

# Le presse-pâte

## Experts :

Les experts sont tous choisis pour leur expertise. Ils ont tous l'expérience pratique et des compétences pédagogiques afin d'assurer la qualité de nos formations.

## Durée :

1 à 4 jours

## A l'issue de la formation, le stagiaire est en mesure de :

- Comprendre l'installation du presse-pâte
- Comprendre le rôle et le principe de chaque élément constituant cette section
- Gérer les paramètres du presse-pâte en fonction de la pâte arrivante et de la qualité de pâte demandée

## Programme

- Les matières premières
- Les bois et les fibres
- La fabrication des pâtes
- Les bases papetières
- Les grandeurs process
- Les capteurs de concentration
- Les régulations
- L'atelier en détail
- Le circuit d'épuration
- La caisse de tête
- La table de formation
- La section presse
- Le séchoir
- La sectionnelle
- La coupeuse
- La qualité de la pâte
- Les caractéristiques de la pâte sortante
- Les tests sur les feuilles et les balles
- Les clients et cahier des charges
- Sécurité et environnement

## Pour qui :

- Opérateurs en production tels que opérateurs presse-pâte, conducteurs d'atelier

## Prérequis :

- Pas besoin de prérequis

## Tarifs :

- A partir de 1 790€ (HT)/jour + frais de déplacement + adaptation ingénierie pédagogique (aux objectifs de formation et à votre process)

# Formations Métier Tissue

https://ibcpapertraining.com – isabelle.baret@ibcpapertraining.com – 06 78 56 75 40

Sujet 1

# La fabrication et les propriétés du papier « Ouate de Cellulose »

## Experts :

Les experts sont tous choisis pour leur expertise. Ils ont tous l'expérience pratique et des compétences pédagogiques afin d'assurer la qualité de nos formations.

## Durée :

3 à 10 jours

## A l'issue de la formation, le stagiaire est en mesure de :

- Acquérir le vocabulaire papetier
- Savoir repérer et comprendre toutes les étapes de la fabrication du papier
- Gérer les paramètres de fabrication en fonction du papier fabriqué

## Programme

- Le Matériel Papier Ouate de Cellulose
- Les Propriétés Spécifiques pour le Papier Ouate de Cellulose
- Les différentes Matières Premières et le Processus de Fabrication de la Pâte utilisée pour la Fabrication du Papier Ouate de Cellulose
- Etude du Processus du Papier Ouate de Cellulose
- Préparation Pâte et le Système d'Approche
- La Chimie utilisée pour le Papier Ouate de Cellulose
- Mécanisme de Distribution sur la MàP (y compris la Caisse de Tête multi-Couches)
- Les Différentes Formation de Feuille pour le Papier Ouate de Cellulose
- Le Cylindre Yankee et les circuits vapeur/condensats
- Le Système des Hottes
- La Chimie du Coating
- La Technologie du Crêping
- L'influence des Paramètres du Processus et des Matières Premières sur les Propriétés

## Pour qui :

- Opérateurs en production tels que Aide Conducteurs ou Bobineurs
- Nouveaux arrivants dans l'Industrie

## Prérequis :

- Pas besoin de prérequis

## Tarifs :

- A partir de 1 790€ (HT)/jour + frais de déplacement + adaptation ingénierie pédagogique (aux objectifs de formation et à votre process)

Sujet 2

# Matières Premières et Préparation des Pâtes vierges

## Experts :

Les experts sont tous choisis pour leur expertise. Ils ont tous l'expérience pratique et des compétences pédagogiques afin d'assurer la qualité de nos formations.

## Durée :

2 à 4 jours

## A l'issue de la formation, le stagiaire est en mesure de :

- Connaitre les matières premières
- Savoir repérer et comprendre les étapes de la préparation pâte
- Gérer les paramètres de fabrication pâte en fonction de la marche machine et du papier fabriqué

## Programme

- Rôle et Objectif de la Préparation Pâte
- Composition du Matériel Papier
- Les différentes Fibres utilisées dans la Fabrication du Papier
- Structure et composition de la fibre
- Les Différentes Pâtes utilisées en Papeterie (y compris le Blanchiment)
- Les Propriétés du Papier
- Lien entre le Matériel Pâte, le Process de fabrication et les Propriétés du Papier
- Le Mécanisme de Désintégration
- Epuration et Dépastillage
- Contrôle et Mesure dans cette section Préparation Pâte
- Le Mécanisme de Raffinage - conception et description
- L'Effet du Raffinage sur les Fibres, sur le Process et sur la Machine
- Meilleures Pratiques de Raffinage : Efficacité Énergétique
- L'Effet du Raffinage sur les Propriétés du Papier
- Les Mesures et le Contrôle du Raffinage
- Impact de la Préparation de la Pâte sur la Machine et sur les Propriétés du Papier

## Pour qui :

- Opérateurs en production tels que Gouverneur, Aide Conducteur ou Conducteur

## Prérequis :

- Pas besoin de prérequis

## Tarifs :

- A partir de 1 790€ (HT)/jour + frais de déplacement + adaptation ingénierie pédagogique (aux objectifs de formation et à votre process)

Sujet 3

# Le Raffinage

## Experts :

Les experts sont tous choisis pour leur expertise. Ils ont tous l'expérience pratique et des compétences pédagogiques afin d'assurer la qualité de nos formations.

## Durée :

1 jour

## Objectifs :

- Connaitre les matières premières
- Comprendre l'étape de raffinage (les équipements et les effets sur la pâte)
- Gérer le raffinage en fonction de la marche machine et du papier fabriqué
- Connaitre les annexes du raffinage

## Programme

- La Matière Première : la Structure de la Fibre et le Processus de fabrication des Pâtes
- Principe de Raffinage
- Effet du Raffinage sur les Fibres
- Paramètres influençant le Raffinage
- La Meilleure Stratégie pour optimiser l'étape du Raffinage
- Contrôle et Évaluation à l'étape de Raffinage
- Impact du Raffinage sur le Processus et sur la Marche Machine
- Influence du Raffinage sur les Propriétés

## Pour qui :

- Opérateurs en production tels que Gouverneur, Aide Conducteur ou Conducteur

## Prérequis :

- Pas besoin de prérequis

## Tarifs :

- A partir de 1 790€ (HT)/jour + frais de déplacement + adaptation ingénierie pédagogique (aux objectifs de formation et à votre process)

Sujet 4

# Les Fibres Recyclées : Le Désencrage et le Blanchiment

## Experts :

Les experts sont tous choisis pour leur expertise. Ils ont tous l'expérience pratique et des compétences pédagogiques afin d'assurer la qualité de nos formations.

## Durée :

2 à 5 jours

## A l'issue de la formation, le stagiaire est en mesure de :

- Connaitre les matières premières
- Comprendre l'installation globale et chaque équipement
- Gérer les paramètres de l'installation en fonction de la qualité pâte demandée, de la marche machine et du papier fabriqué

## Programme

- Chiffres Clés et Définition
- Les Différentes Catégories des Papiers Récupérés / Qualité
- Trituration et Pulpage des Fibres Cellulosiques de Récupération (FCR)
- Dépastillage
- Description des Epurations
- Techniques de Flottation : Meilleures Pratiques
- Techniques de Lavage
- Raffinage des Fibres Cellulosiques de Récupération
- Epaississage, Mélange & Stockage – Description et Mécanisme
- Chimie de la Pâte Désencrée
- Blanchiment de la Pâte Désencrée
- Nouvelle Technologie : Désencrage Enzymatique
- Impact des FCR sur les Propriétés Fibres/Papier et Marche Machine
- Techniques de mesures utiles pour les Pâtes Désencrées

## Pour qui :

- Opérateurs en production tels que Gouverneur Fibres Recyclées, Aide Conducteur ou Conducteur

## Prérequis :

- Pas besoin de prérequis

## Tarifs :

- A partir de 1 790€ (HT)/jour + frais de déplacement + adaptation ingénierie pédagogique (aux objectifs de formation et à votre process)

Sujet 5

# La Chimie du Papier « Ouate de Cellulose »

## Experts :

Les experts sont tous choisis pour leur expertise. Ils ont tous l'expérience pratique et des compétences pédagogiques afin d'assurer la qualité de nos formations.

## Durée :

2 jours

## A l'issue de la formation, le stagiaire est en mesure de :

- Connaitre les produits chimiques et leur rôle
- Connaitre leurs points d'introduction et leur préparation
- Comprendre les mesures liés à la chimie, savoir les interpréter et gérer les doses produits en fonction des mesures.

## Programme

- L'Importance des Matières Premières pour le Papier Ouate de Cellulose
- Les Substances Colloïdales Dissoutes
- Comment Gérer le Programme de Fixation et de Rétention
- Contrôle et Mesure de la Chimie de la Partie Humide
- Réussir une bonne coloration
- Gestion de la Résistance à l'État Sec avec des Additifs et avec des Nouvelles Technologies (enzymes)
- La Résistance à l'état humide : les meilleures Pratiques (y compris la Recirculation des cassés)
- La meilleure Stratégie pour les Promoteurs Fonctionnels
- L'Utilisation des Déliants/Adoucisseurs
- Superviser l'Interférence entre les Produits Chimiques de la Partie Humide
- La Chimie du Coating et son Application
- L'Impact du Coating sur les Propriétés du Papier
- Les Interférences entre la Chimie du Coating et les Conditions de la Partie Humide

## Pour qui :

- Opérateurs en production tels que Aide Conducteur ou Conducteur

## Prérequis :

- Avoir des bases du process papetier

## Tarifs :

- A partir de 1 790€ (HT)/jour + frais de déplacement + adaptation ingénierie pédagogique (aux objectifs de formation et à votre process)

Sujet 6

# La Conduite de la Machine « Ouate de Cellulose »

## Experts :

Les experts sont tous choisis pour leur expertise. Ils ont tous l'expérience pratique et des compétences pédagogiques afin d'assurer la qualité de nos formations.

## Durée :

3 à 7 jours

## A l'issue de la formation, le stagiaire est en mesure de :

- Connaitre la matière première arrivant de la préparation pâte
- Comprendre l'installation globale et la machine (incl annexes)
- Gérer les paramètres de l'installation et machine en fonction de la qualité pâte demandée, de la marche machine et du papier fabriqué.

## Programme

- Identifier les différents éléments et leur rôle du Système d'Approche
- Les Méthodes de Dépastillage et Classage (Épuration)
- Les Technique de Démoussage
- Sensibilisation aux différents circuits d'eau de l'usine
- La Chimie de la Partie Humide
- Le Mécanisme de Distribution des Fibres : la Technologie et les Paramètres de Fonctionnement de la Caisse de Tête (CDT)
- La Formation de Feuille : Différentes machines, Réglage et Habillage
- L'Impact de la pâte sur la Session Formation
- La Zone de Pressage : Conception et Mécanisme
- Les Feutres (Type et Conditionnement) : meilleures Pratiques
- La Description du Cylindre Yankee et son fonctionnement
- Le Système de Vapeurs et Condensats : Contrôle et Paramètres
- Le Design de la Hotte : les meilleures pratiques
- Les différents Contrôles En Ligne et Hors Ligne
- Le Coating /Creping
- Les Propriétés du Papier «Ouate» et l'Origine des Défauts

## Pour qui :

- Opérateurs en production tels que Aide Conducteur ou Conducteur

## Prérequis :

- Avoir des bases du process papetier

## Tarifs :

- A partir de 1 790€ (HT)/jour + frais de déplacement + adaptation ingénierie pédagogique (aux objectifs de formation et à votre process)

Sujet 7

# Contrôle de la qualité du papier « Ouate de Cellulose »

## Experts :

Les experts sont tous choisis pour leur expertise. Ils ont tous l'expérience pratique et des compétences pédagogiques afin d'assurer la qualité de nos formations.

## Durée :

1 jour

## A l'issue de la formation, le stagiaire est en mesure de :

- Connaitre les propriétés papier et savoir les mesurer
- Savoir repérer les défauts, les évaluer et remonter à l'origine
- Connaitre les paramètres machine et matières premières influençant les propriétés papier.

## Programme

- Propriétés générales des fibres (physique du papier)
- Les différents traitements de fibres qui influencent les caractéristiques de la feuille finale
- Comment sont développées les propriétés du papier Ouate de Cellulose : Accent sur les résistances / Douceur et l'Absorbance
- La nature interdépendante des différentes propriétés
- Les défauts de qualité (vue de la clientèle, la transformation, la fabrication du papier et le process)
- Méthodes de Mesure : liste et description
- Les appareils de mesure de la Douceur (disponible et encore en R&D)
- Identifier et contrôler l'instabilité des processus pour les problèmes de qualité

## Pour qui :

- Opérateurs en production tels opérateur qualité, aide conducteurs ou conducteurs

## Prérequis :

- Pas besoin de prérequis

## Tarifs :

- A partir de 1 790€ (HT)/jour + frais de déplacement + adaptation ingénierie pédagogique (aux objectifs de formation et à votre process)

Sujet 8

# Traitement des effluents

## Experts :

Les experts sont tous choisis pour leur expertise. Ils ont tous l'expérience pratique et des compétences pédagogiques afin d'assurer la qualité de nos formations.

## Durée :

1 à 3 jours

## A l'issue de la formation, le stagiaire est en mesure de :

- Comprendre l'installation des calandres
- Comprendre le rôle et le principe de chaque élément constituant cette section
- Gérer les paramètres de calandrage en fonction du papier arrivant et de la qualité du papier fini

## Programme

- Les différents circuits d'eaux dans une usine de papier
- Origine de la pollution de l'eau
- Caractérisation de la pollution de l'eau de process
- Législation au niveau des rejets
- Description globale du traitement des effluents
- Traitement primaire des effluents (physico-chemi)
- Traitement secondaire des effluents (biologique)
- Les boues – Composition et devenir

## Pour qui :

- Opérateurs en traitement des effluents

## Prérequis :

- Pas besoin de prérequis

## Tarifs :

- A partir de 1 790€ (HT)/jour + frais de déplacement + adaptation ingénierie pédagogique (aux objectifs de formation et à votre process)

Sujet 9

# Le presse-pâte

## Experts :

Les experts sont tous choisis pour leur expertise. Ils ont tous l'expérience pratique et des compétences pédagogiques afin d'assurer la qualité de nos formations.

## Durée :

1 à 4 jours

## A l'issue de la formation, le stagiaire est en mesure de :

- Comprendre l'installation du presse-pâte
- Comprendre le rôle et le principe de chaque élément constituant cette section
- Gérer les paramètres du presse-pâte en fonction de la pâte arrivante et de la qualité de pâte demandée

## Programme

- Les matières premières
- Les bois et les fibres
- La fabrication des pâtes
- Les bases papetières
- Les grandeurs process
- Les capteurs de concentration
- Les régulations
- L'atelier en détail
- Le circuit d'épuration
- La caisse de tête
- La table de formation
- La section presse
- Le séchoir
- La sectionnelle
- La coupeuse
- La qualité de la pâte
- Les caractéristiques de la pâte sortante
- Les tests sur les feuilles et les balles
- Les clients et cahier des charges
- Sécurité et environnement

## Pour qui :

- Opérateurs en production tels que opérateurs presse-pâte, conducteurs d'atelier

## Prérequis :

- Pas besoin de prérequis

## Tarifs :

- A partir de 1 790€ (HT)/jour + frais de déplacement + adaptation ingénierie pédagogique (aux objectifs de formation et à votre process)

# Formation tuteurs

**Experts :**

Formateurs IBC Paper Training spécialisés dans la formation technique, la pédagogie de l'adulte et le concept de formation blended avec l'e-learning

**Durée :**

1 à 2 jours

**A l'issue de la formation, le stagiaire est en mesure de :**

- Expliquer et appliquer le concept de parcours de formation incluant les différents outils à disposition de l'apprenant
- Suivre de façon structurée son tutoré : planning, entretiens, e-learning, évaluations, etc.
- Appliquer la méthode ACTIVE lors de la transmission des savoirs et savoir-faire à son apprenant
- Guider son apprenant pour l'aider à transposer ses connaissances théoriques acquises en pratique

## Programme

- Le rôle du mentor
- Accueil du tutoré
- Les étapes du parcours de formation
- La gestion du parcours de formation
- La pédagogie de l'adulte
- Les neurosciences : aide à la pédagogie
- Les bases de la communication
- Les différents profils de tutorés
- Les méthodes actives de l'apprentissage
- Le suivi du tutoré
- Evaluations / Mener un entretien
- Interpréter des résultats et plans d'actions

**Pour qui :**

- Managers, superviseurs et opérateurs expérimentés en production

**Prérequis :**

- Avoir des savoirs et des savoirs-faire dans le domaine des tutorés

**Tarifs :**

- A partir de 1 790€ (HT)/jour + frais de déplacement + adaptation ingénierie pédagogique (aux objectifs de formation et à votre process)

Contact


## IBC Paper Training

Isabelle.baret@ibcpapertraining.com
Tel : 00 33 6 78 56 75 40
www.ibcpapertraining.com

## Siège Social

3 rue de la 3ème D.I.A et du 2ème R.S
88400 GERARDMER